

【補助事業概要の広報資料】

補助事業番号 27-75
補助事業名 平成27年度公設工業試験研究所等における機械設備拡充補助事業
補助事業者名 福岡県

1 補助事業の概要

近年、金型技術はアジア隣国へ広がりを見せており、中国・韓国との競争が激化しています。この状況下において、日本では光学部品や小型電子部品など、超精密な金型に対する要求が非常に高まっており、これに伴い加工技術に関しても高精度化が要求されています。金型加工技術の中でも、放電加工技術は加工時間の短縮、仕上げ面粗さの向上、電極消耗量の抑制など、金型企業における課題は多く存在しており、金型加工技術の高度化にはこれらの課題解決が急務となっています。しかし、企業が単独でこれらの課題解決を図ることは大変困難です。

この課題解決のために、本県では県内企業の技術支援を目的として、福岡県工業技術センター機械電子研究所に「高精度放電加工システム」を導入しました。本システムでは、超硬合金、セラミックスなどの高硬度材、難削材などの材料を高速・高精度に加工可能です。

本システムにより、種々の技術的課題の迅速な解決を図るとともに、地場中小企業の技術者が自ら設備を使用することで、人材育成を含めた金型産業の技術力向上を推進します。

2 予想される事業実施効果

本システムを導入したことで、地域中小企業に対する技術支援体制が著しく強化されました。本システムの利用により、金型加工技術の高度化（加工の高精度化、高品質化など）が可能となります。これにより、地場中小企業における金型製造技術を育成・向上させ、北部九州において集積・拡大が進む自動車、バイオ・医療などの精密金型分野への参入を促進し、さらには国際競争力を高め、中国・韓国をはじめとする近隣アジア諸国との製品差別化を図ることが期待されます。

3 本事業により導入した設備

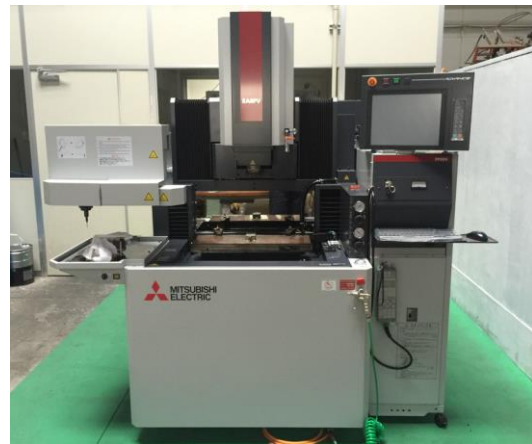
高精度放電加工システム

http://www.fitc.pref.fukuoka.jp/kigyo_shien/setsubi/meri/seisan/kouseidohoudenkakou-system.html

本システムは、超硬合金、セラミックスなどの高硬度材、難削材などの材料を高速・高精度に加工可能なシステムです。



電極加工装置部



放電加工装置部

設置場所：【福岡県工業技術センター 機械電子研究所】

4 事業内容についての問い合わせ先

団体名： 福岡県工業技術センター 機械電子研究所

(フクオカケンコウギョウギジュツセンター キカイデンシケンキュウシヨ)

住所： 〒807-0831

福岡県北九州市八幡西区則松3-6-1

代表者： 所長 赤尾 哲之 (アカオ テツユキ)

担当部署： 生産技術課 (セイサンギジュツカ)

担当者名： 主任技師 在川 功一 (ザイカワ コウイチ)

電話番号： 093-691-0260

F A X : 093-691-0252

E-mail : zaikawa.kouichi@fitc.pref.fukuoka.jp

URL : <http://www.fitc.pref.fukuoka.jp/>