

補助事業番号 2022M-161
補助事業名 2022年度公設工業試験研究所等における機械設備拡充補助事業
補助事業者名 沖縄県

1 補助事業の概要

沖縄県では、県民が望む将来像を『沖縄21世紀ビジョン』とし、実現に向けた基本計画を策定して、産業の振興に取り組んできました。しかし、経済面での全国との乖離は未だ残っており、自立的発展を可能とするために、生産性の向上や域内自給率の向上が課題となっています。そこで県では、令和4年5月に「新・沖縄21世紀ビジョン基本計画」を策定し、その基本施策として「地域を支える第2次産業と県産品の振興」を掲げ、域内自給率を高めるものづくり産業の高度化や、ものづくりを支える基盤・技術の高度化とサポーター産業の振興に取り組んでいます。

今回の補助事業では、県内製造業の発展および基盤技術の強化を目的に、沖縄県工業技術センターに機器を導入し、県内製造業の技術導入促進と新規分野開拓を図ります。

2 予想される事業実施効果

- ・ 県内製造業の新規技術導入を促進し、技術力を底上げします。
- ・ 県内に新たに進出してきた企業のサポートが可能となり、さらなる企業・新規分野の進出を呼び込みます。
- ・ 上記の効果により、進出企業と既存企業の連携を生み出し、県内産業の好循環を生み出します。

3 本事業により導入した設備

①非接触温度測定装置一式

(https://www.pref.okinawa.jp/site/shoko/kogyo/kikaku/kikisetsubi/r4_jka.html)

非接触温度測定装置は、サーモグラフィーとも呼ばれ、物体の温度を非接触かつ広範囲に測定する装置です。今回、一般用と金属用の2機種を導入しており、一般用では温度分布の画像表示や温度変化を時系列に記録することができます。また、金属用では高温の測定対象からのみ放射される赤外線波長帯を利用することにより、アルミなどの低放射率物体の温度測定において、外乱の影響を軽減して測定できます。



非接触温度測定装置（一般用）



非接触温度測定装置（金属用）

②表面形状測定装置一式

(https://www.pref.okinawa.jp/site/shoko/kogyo/kikaku/kikisetsubi/r4_jka.html)

表面形状測定装置は、加工した部品等の表面形状や円筒形状を測定する装置です。今回は、「真円度・円筒形状測定機」と「表面粗さ・輪郭形状測定機」を新たに導入しました。真円度・円筒形状測定機は、触針を用いて円筒形状の表面をなぞり、幾何学的な真円に対する狂いの大きさを測定する装置です。表面粗さ・輪郭形状測定装置は、ごく小さな触針を用いて測定物の表面をなぞることで、その表面の粗さおよび輪郭形状を測定する装置です。



真円度・円筒形状測定機



表面粗さ・輪郭形状測定機

- ・ 沖縄県工業技術センター技術情報誌「テクニカルニュース87号」 (2023年7月発行予定)

**公益財団法人 JKA 補助事業による新規導入機器
非接触温度測定装置、試料作製装置**

機械・金属班
JKA Social Action
非接触とオートレースの補助事業

公益財団法人 JKA の 2022 年度補助事業を活用し、「非接触温度測定装置一式」「試料作製装置一式」を新たに導入しましたので紹介いたします。

非接触温度測定装置一式
非接触温度測定装置は、サーモグラフィとも呼ばれ、物体の温度を非接触かつ広範囲に測定する装置です。今回、一般用と金属用の 2 機種を導入しております。一般用では温度分布の画像表示や温度変化を時系列に記録することができます。また、金属用では高温の測定対象からの放射される赤外線放射差を利用することにより、アルミなどの低放射率物体の温度測定において、外乱の影響を軽減して測定できます。

表1 仕様【非接触温度測定装置】

メーカー	日本アピテック株式会社
型式	TS300pro (一般用) TS3000 (金属用)
測定対象温度	-40~2000℃ 180~800℃
解像度	640×480 画素 320×240 画素

表2 仕様【切削装置】

メーカー	汎光社 (株)
型式	SM400C
最大径	φ215 mm
最大回転数	850 rpm

表3 仕様【研削装置】

メーカー	PRESEN
型式	Minish 250 (SP)
最大径	φ250 mm
最大速度	20~300 RPM

ご利用を希望される方は、機械・金属班までお問い合わせください。

- ・ 沖縄県工業技術センター事業報告書「2022年度事業報告第25号(仮)」 (2023年8月発行予定)

4 事業内容についての問い合わせ先

団体名： 沖縄県工業技術センター
(オキナワケンコウギョウギジュツセンター)

住所： 〒904-2234
沖縄県うるま市州崎12-2

代表者： 所長 平良直秀 (ショチョウ タイラナオヒデ)

担当部署： 機械・金属班 (キカイ・キンゾクハン)

担当者名： 主任研究員 金城洋 (シュニンケンキュウイン キンジョウヒロシ)

電話番号： 098-929-0111

F A X： 098-929-0115

E-mail： xx054020d@pref.okinawa.lg.jp

U R L： <http://www.pref.okinawa.jp/site/shoko/kogyo/index.html>