


事業者名	熊本県								
機器名	射出成形機								
写真									
特徴・用途	主に熱可塑性の材料を可塑化し、金型内に射出することによって、所望の形状に成形できる。型締方向が縦型であり、また成形条件を精密に制御できるため、複雑形状部品の試作や新素材の開発に用いる。								
設置場所	熊本県産業技術センター 材料加工棟 総合材料試験室								
利用状況	年月	稼働日数 (日)	依頼試験・ 依頼分析 (件)	技術指導 (件)	試験設備貸出・利用		受託研究・ 共同研究 (件)	その他 (件)	利用件数 計(件)
					件数(件)	時間(時間)			
	平成28年3月	2	0	0	0	0	0	2	2
	平成28年4月	2	0	0	0	0	0	2	2
	平成28年5月	0	0	0	0	0	0	0	0
	平成28年6月	0	0	0	0	0	0	0	0
	平成28年7月	0	0	0	0	0	0	0	0
	平成28年8月	2	0	1	0	0	1	0	2
	平成28年9月	3	0	2	0	0	1	0	3
	平成28年10月	3	0	1	0	0	2	0	3
	平成28年11月	2	0	1	0	0	1	0	2
	平成28年12月	2	0	1	0	0	1	0	2
	平成29年1月	3	0	1	0	0	1	1	3
	平成29年2月	2	0	2	0	0	0	0	2
平成29年3月	4	0	2	0	0	0	2	4	
利用者等の声	<p>・縦型締め・横射出の成形機を保有しているが、今は複雑な成形品を作っていない。今後、高付加価値の部品を試作したいので、是非利用させてもらいたい。</p>								
補助事業概要 の広報資料	http://hojo.keirin-autorace.or.jp/shinsei/document/list/kikai/h27/pdf/27-064koho.pdf								

事業者名	熊本県								
機器名	混練性・押出性試験機								
写真									
特徴・用途	小型ミキサー(ローラタイプ)によってプラスチックやゴムなど混練の特性、ゲル化、動的熱安定性を評価する他、二軸押出機によって材料の押出性を評価するために用いる。								
設置場所	熊本県産業技術センター 材料加工棟								
利用状況	年月	稼働日数 (日)	依頼試験・ 依頼分析 (件)	技術指導 (件)	試験設備貸出・利用		受託研究・ 共同研究 (件)	その他 (件)	利用件数 計(件)
					件数(件)	時間(時間)			
	平成28年3月	1	0	0	0	0	0	1	1
	平成28年4月	2	0	1	0	0	0	0	1
	平成28年5月	0	0	0	0	0	0	0	0
	平成28年6月	0	0	0	0	0	0	0	0
	平成28年7月	0	0	0	0	0	0	0	0
	平成28年8月	4	0	0	0	0	1	1	2
	平成28年9月	4	0	0	0	0	1	1	2
	平成28年10月	5	0	0	0	0	1	1	2
	平成28年11月	4	0	0	0	0	1	1	2
	平成28年12月	3	0	0	0	0	1	1	2
	平成29年1月	4	0	0	0	0	1	1	2
	平成29年2月	4	0	0	0	0	1	1	2
平成29年3月	5	0	0	0	0	1	2	3	
利用者等の声	・当該機器のような評価機器があることを知らなかった。これまで経験と勘によっていた樹脂成形のパラメータ設定について、検討用データの取得に利用したい。								
補助事業概要 の広報資料	http://hojo.keirin-autorace.or.jp/shinsei/document/list/kikai/h27/pdf/27-064koho.pdf								