



事業者名	鹿児島県								
機器名	振動計								
機器写真									
特徴・用途	機械設備の稼働に伴って発生する振動を計測する								
設置場所	鹿児島県工業技術センター								
利用状況	年月	稼働日数 (日)	依頼試験・ 依頼分析 (件)	技術指導 (件)	試験設備貸出・利用		受託研究・ 共同研究 (件)	その他 (件)	利用件数 計(件)
					件数(件)	時間(時間)			
	H 25年1月	4					1	1	2
	H 25年2月	1					1	1	2
	H 25年3月	7		2			1	1	4
	H 25年4月	12		1			1	1	3
	H 25年5月	10		2			1	1	4
	H 25年6月	11		1			1	1	3
	H 25年7月	10		2			1	1	4
	H 25年8月	10		1			1	1	3
	H 25年9月	10		2			1	1	4
	H 25年10月	13		1			1	1	3
	H 25年11月	12		2			1	1	4
H 25年12月	10		1			1	1	3	
利用者の声	<p>・振動測定は専門的な知識が要求されるため、中小企業の担当者が装置を借りて単独で使用することは困難である。工業技術センターの職員の指導を受けながら利用したい。</p>								
研究開発事例等	<p>・超硬円筒部品の簡易面取り装置を商品化した ・当該機器を用いて新商品の振動対策を実施した http://www.kagoshima-it.go.jp/pdf/kitenews/knews_104_03.pdf</p>								
補助事業概要 の広報資料	<p>http://ringring-keirin.jp/shinsei/document/list/kikai/h24/pdf/24-101koho.pdf</p>								

事業者名	鹿児島県								
機器名	炭酸ガスレーザー加工機								
機器写真									
特徴・用途	金属等をレーザービームで高精度に切断する								
設置場所	鹿児島県工業技術センター								
利用状況	年月	稼働日数 (日)	依頼試験・ 依頼分析 (件)	技術指導 (件)	試験設備貸出・利用		受託研究・ 共同研究 (件)	その他 (件)	利用件数 計(件)
					件数(件)	時間(時間)			
	H 25年1月	4		4				2	6
	H 25年2月	5		4				2	6
	H 25年3月	6		6				2	8
	H 25年4月	10		5	4	11		5	14
	H 25年5月	13		3	3	15		10	16
	H 25年6月	10		4	4	11		6	14
	H 25年7月	10		4	4	11		6	14
	H 25年8月	10		6	5	19		4	15
	H 25年9月	10		8	8	27		2	18
	H 25年10月	12		7	7	31		5	19
	H 25年11月	10		7	6	27		3	16
H 25年12月	10		4	1	2		8	13	
利用者の声	<p>・真鍮の切り抜きをこれまではワイヤーカット加工機で行っていたが、当該機器を利用することで、高速で高精度に加工することができ、試作開発が容易になった。</p>								
研究開発事例等	<p>・真鍮製仏壇金具の試作開発</p>								
補助事業概要 の広報資料	<p>http://ringring-keirin.jp/shinsei/document/list/kikai/h24/pdf/24-101koho.pdf</p>								