

事業者名	東大阪市								
機器名	表面粗さ・輪郭形状測定機								
機器写真									
特徴・用途	各種加工法で製作された製品や部品の表面粗さ(表面の微小な不規則な凹凸の幾何学的形状)ならびに輪郭形状を測定する装置								
設置場所	東大阪市立産業技術支援センター								
利用状況	年月	稼働日数 (日)	依頼試験・ 依頼分析 (件)	技術指導 (件)	試験設備貸出・利用		受託研究・ 共同研究 (件)	その他 (件)	利用件数 計(件)
					件数(件)	時間(時間)			
	H 25年1月	9			9	11			9
	H 25年2月	9			9	11			9
	H 25年3月	14			24	26			24
	H 25年4月	13			19	24			19
	H 25年5月	14			18	25			18
	H 25年6月	15			24	32			24
	H 25年7月	24			25	28			25
	H 25年8月	10			19	22			19
	H 25年9月	10			15	18			15
	H 25年10月	10			11	17			11
	H 25年11月	11			18	27			18
H 25年12月	13			21	30			21	
研究開発事例等	・新しい表面処理を実用化に向けて開発中								
補助事業概要 の広報資料	http://ringring-keirin.jp/shinsei/document/list/kikai/h24/pdf/24-097koho.pdf								

事業者名	東大阪市								
機器名	超微小押し込み硬さ試験機								
機器写真									
特徴・用途	微小な圧子押し込み荷重と変位測定により材料の極表面、極微小領域での硬さや材料特性を求める装置								
設置場所	東大阪市立産業技術支援センター								
利用状況	年月	稼働日数 (日)	依頼試験・ 依頼分析 (件)	技術指導 (件)	試験設備貸出・利用		受託研究・ 共同研究 (件)	その他 (件)	利用件数 計(件)
					件数(件)	時間(時間)			
	H 25年1月	4			0	0			0
	H 25年2月	3			4	4			4
	H 25年3月	2			2	3			2
	H 25年4月	1			1	2			1
	H 25年5月	3			3	5			3
	H 25年6月	2			2	7			2
	H 25年7月	2			2	8			2
	H 25年8月	1			1	2			1
	H 25年9月	2			2	6			2
	H 25年10月	4			4	11			4
	H 25年11月	4			4	6			4
H 25年12月	7			8	30			8	
利用者の声	<p>・本測定法は、最近ISOで規格化されたものであり、日本のJIS規格は1990年代に策定されたものの不十分なままである。まだまだ薄膜評価技術として広くは普及していない。しかし、いろんな薄膜の評価に用いることができる。論文などで各種評価事例などにより各種産業分野で啓蒙するとよい。</p>								
研究開発事例等	<p>・特殊な物性を持つ有機系高分子薄膜の開発手法として利用されている事例があった</p>								
補助事業概要の広報資料	<p>http://ringring-keirin.jp/shinsei/document/list/kikai/h24/pdf/24-097koho.pdf</p>								

事業者名	東大阪市								
機器名	倒立型金属顕微鏡								
機器写真									
特徴・用途	金属組織を観察し、金属の種類、熱処理状態、素材の良否、製造条件の適否など金属材料の判定に用いる機器。								
設置場所	東大阪市立産業技術支援センター								
利用状況	年月	稼働日数 (日)	依頼試験・ 依頼分析 (件)	技術指導 (件)	試験設備貸出・利用		受託研究・ 共同研究 (件)	その他 (件)	利用件数 計(件)
					件数(件)	時間(時間)			
	H 25年1月	13			7	10			7
	H 25年2月	7			14	36			14
	H 25年3月	5			6	6			6
	H 25年4月	5			6	6			6
	H 25年5月	7			7	7			7
	H 25年6月	4			4	5			4
	H 25年7月	5			6	6			6
	H 25年8月	8			10	10			10
	H 25年9月	2			2	3			2
	H 25年10月	6			6	6			6
	H 25年11月	5			5	7			5
H 25年12月	8			11	11			11	
利用者の声	<ul style="list-style-type: none"> ・デジタルで組織写真撮影ができ、撮影した画像は、USBメモリへの保存が可能であるので、以前のように枚数を気にせずに倍率等を替えた組織写真撮影ができ、報告書の作成が楽になった。 ・長さ測定などの計測機能が付加されているので、これまでできなかっためっき層の厚さが測定できるようになり、めっき層厚さの管理に使用できるようになった。 								
補助事業概要の広報資料	http://ringring-keirin.jp/shinsei/document/list/kikai/h24/pdf/24-097koho.pdf								