


事業者名	愛知県								
機器名	超音波探傷装置								
機器写真									
特徴・用途	超音波を利用して部品・試料の欠陥を非破壊で検査する装置。超音波の送受信部であるプローブがフェイズドアレイという方式であるため、広範囲の部分を短時間で正確に検査することが可能。								
設置場所	あいち産業科学技術総合センター 産業技術センター								
利用状況	年月	稼働日数 (日)	依頼試験・ 依頼分析 (件)	技術指導 (件)	試験設備貸出・利用		受託研究・ 共同研究 (件)	その他 (件)	利用件数 計(件)
					件数(件)	時間(時間)			
	H 25年1月	2						2	2
	H 25年2月	10						10	10
	H 25年3月	8						8	8
	H 25年4月								0
	H 25年5月	1		1					1
	H 25年6月	7	1						1
	H 25年7月								0
	H 25年8月								0
	H 25年9月								0
	H 25年10月	5					2	10	12
	H 25年11月	3					2	5	7
H 25年12月	5	1						1	
利用者の声	・非破壊で内部の欠陥を検知することが可能なため、製品を破壊しないで検査してもらえようになり、大変役に立っている。								
研究開発事例等	・自動車産業や航空機産業で注目を集めている摩擦攪拌点接合に関する研究において、超音波探傷装置による非破壊検査結果と破壊試験による接合部の強度との関係性を評価し、非破壊検査方法を確立した。								
補助事業概要 の広報資料	http://ringring-keirin.jp/shinsei/document/list/kikai/h24/pdf/24-027koho.pdf								

事業者名	愛知県								
機器名	ICP発光分光分析装置								
機器写真									
特徴・用途	溶液に含まれる元素を分析し、定性、定量する装置								
設置場所	あいち産業科学技術総合センター 産業技術センター								
利用状況	年月	稼働日数 (日)	依頼試験・ 依頼分析 (件)	技術指導 (件)	試験設備貸出・利用		受託研究・ 共同研究 (件)	その他 (件)	利用件数 計(件)
					件数(件)	時間(時間)			
	H 25年1月	8	63					23	86
	H 25年2月	8	66						66
	H 25年3月	2	63					10	73
	H 25年4月	7	24						24
	H 25年5月	6	83						83
	H 25年6月	2	55						55
	H 25年7月	4	60						60
	H 25年8月	3	20				8	6	34
	H 25年9月	3	42					15	57
	H 25年10月	3	28					18	46
	H 25年11月	4	122					32	154
H 25年12月	8	29					12	41	
利用者の声	<p>・分析機器は高価であり自社に置くことが困難であり、また装置を使用する技術者の確保が難しい。産業技術センターでそういった装置を整備し気軽に利用できることで助かっている。</p>								
補助事業概要の広報資料	http://ringring-keirin.jp/shinsei/document/list/kikai/h24/pdf/24-027koho.pdf								