

補助事業番号 2017M-020
補助事業名 平成29年度公設工業試験研究所等における機械設備拡充補助事業
補助事業者名 旭川市

1 補助事業の概要

旭川市工業技術センターに最新のレーザ加工機及びCAD/CAMソフトを導入し、開放機器とすることで、地域機械金属産業の振興につなげる。また、合わせて技術講習会等を実施する等、きめ細かい支援により、製品の高精度化、高付加価値化に寄与する。

2 予想される事業実施効果

導入したレーザ加工機は、切断する材料（軟鋼・ステンレス・アルミニウム等）の特性に合わせて加工条件、送り速度、焦点距離などを自動的に設定するため、加工の高精度化、時間短縮、歩留の向上が可能となることから、製品の高付加価値化・高精度化と生産性向上につながる。

また、設計（CAD/CAMの使用）からレーザ加工機による加工までの工程を一体的に技術指導・支援できることから、デジタルものづくりの裾野が広がり、地域機械金属産業のより高い競争力を持った産業への成長につながる。

3 本事業により導入した設備

①レーザ加工機

(<http://www.city.asahikawa.hokkaido.jp/dept/50000000/50350000/index.html>)

レーザ加工機は、レーザ光を照射することにより、ステンレス、鉄、アルミ等の鋼材を切断、穴開け、マーキング等する工作機械で、複雑形状の製品、小ロット生産及び大量生産まで、高速・高精度・低コストで対応することができる。



レーザ加工機

設置場所：【旭川市工業技術センター】

②本事業に係る印刷物等

レーザ加工機紹介パンフレット

(<http://www.city.asahikawa.hokkaido.jp/dept/50000000/50350000/index.html>)

旭川市工業技術センターから機器導入のお知らせ

レーザ加工機

性能大幅UP

<フライングオブティクスレーザマシンFO-M II 2412NT>



機アマダ製

仕 様	
発信機出力	4.0kW
ワークサイズ(mm)	2520×1270 ×200
SS400	22mm
ステンレス	12mm
アルミ	10mm

主な特長

クーリングカット

歩留向上



材料表面に水を噴霧し切断時の熱影響を抑え、不良切断防止と残幅を少なくすることで歩留りが向上。

ピアス貫通・ガウジング検出

時間短縮



ピアス・ガウジング・プラズマ等の加工不良となる要素を常に監視し、安定加工を継続。

AMNCI3 (最新のNC)

簡単操作



図形タッチ操作で加工条件の変更が可能。容易板取り機能やプレビュー機能による端材切断も可能。

高速Z軸微いセンサー

安定切断



高速切断時でもギャップ量(材料とノズルの距離)の正確な読み取りができ、常に安定した切断が可能。

利用条件

<使用料> 1時間 3,780円(運賃方は持込)

<受付時間> 午前8時45分から午後5時15分まで

<データ> CADデータを持参ください。

*ご利用前に必ず、操作講習を受講ください。講習は、随時開催しております。

予約・お問合せ

旭川市工業技術センター
旭川市工業団地3条2丁目1番18号
電話：0166-36-3111 FAX：0166-36-4461
メール：kougyoucenter@city.asahikawa.hokkaido.jp
*レーザ加工機は、平成29年度機械振興補助金(公益財団法人JICA)により導入しています。

4 事業内容についての問い合わせ先

団体名： 旭川市（アサヒカワシ）

住所： 〒078-8273

北海道旭川市工業団地3条2丁目1番18号

代表者： 旭川市長 西川将人（ニシカワマサヒト）

担当部署： 旭川市工業技術センター（アサヒカワシコウギョウギジュツセンター）

担当者名： 所長 村尾剛行（ムラオタケユキ）

電話番号： 0166-36-3111

F A X： 0166-36-4461

E-mail： kougyoucenter@city.asahikawa.hokkaido.jp

U R L： <http://www.city.asahikawa.hokkaido.jp/>